

PIP-RAPIDO.

Der erste Steck-Anschlagpunkt. Von RUD.

NEU!





Sie denken, Sie brauchen Werkzeuge,
um Ihren Anschlagpunkt zu montieren?

Sie denken, Ihren Anschlagpunkt
zu montieren braucht viel Zeit?

Sie denken, Ihre Durchgangsbohrung muss
den zum Anschlagpunkt genau passenden
Bolzendurchmesser und die entsprechende
Länge haben?

Sie denken, schwer erreichbare Stellen
an Werkstücken halten Sie auf?

**DENKEN
SIE UM!**

DER ERSTE STECK- ANSCHLAGPUNKT. VON RUD. **PIP-RAPIDO.**

WLL: 0-45° → 4.2 t
Bohrungsdurchmesser: 30-41 mm
Längen: 16-100 mm

Hinweis: Individuelle Kundenanfertigung
innerhalb dieser Bereiche.



DREHEN. EINFÜHREN. KLICKEN. FERTIG.

Höchste Flexibilität gepaart mit maximaler Zeitersparnis.
Mit dem PIP-RAPIDO denken wir Anschlagpunkte neu
und machen die Montage und Demontage so effizient
wie nie. Ganz ohne Werkzeug.



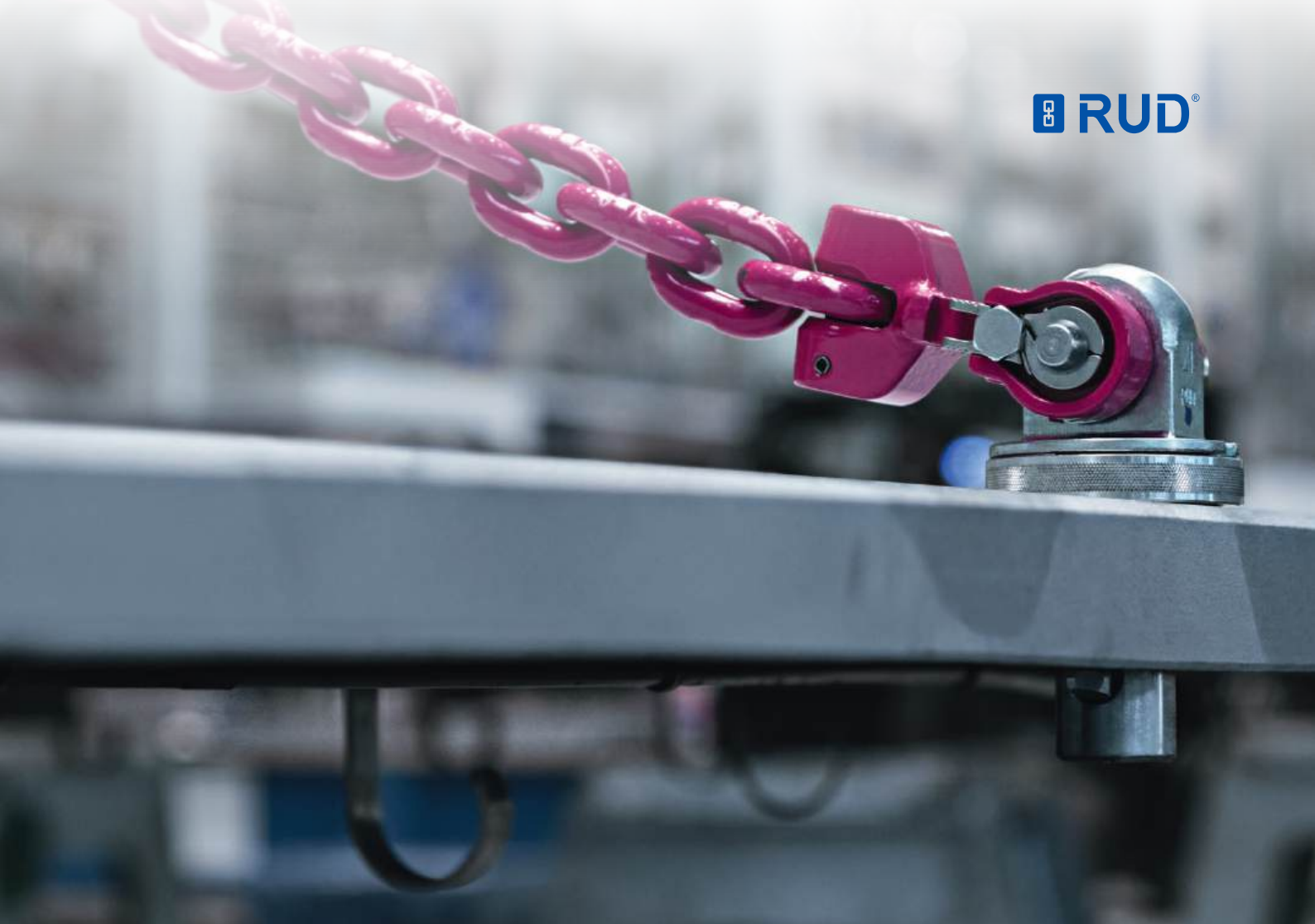
HEBEN, NEU DEFINIERT. MIT EINEM KLICK IN DIE ZUKUNFT.



Bei RUD arbeiten wir täglich daran, die Arbeit unserer Anwender in Zukunft noch sicherer, einfacher und effizienter zu machen. Der PIP-RAPIDO ist eins von vielen Beispielen dafür.

STECK-ANSCHLAGPUNKT:

- Um ein Vielfaches schneller als schraubbare Anschlagpunkte.
- Hervorragende Anschlaglösung für Durchgangsbohrungen (z. B. bei Flanschen).
- Ausgezeichnete Flexibilität hinsichtlich Durchmesser und Länge.
- Ideal, wenn eine Bundmutter schwer zu erreichen wäre.
- Besonders geeignet für Löcher mit Hinterschneidung.
- Optimiert für Schäkelverbindungen.





Rudolf-Diesel-Straße 17
D-27711 Osterholz-Scharmbeck
Telefon: 04791/96411-0
Fax 04791/96411-15
E-Mail: info@hansatec.de