HANSA TEC HT
HEBEN · ZURREN · PRÜFEN ®

RUD®

We share the load.

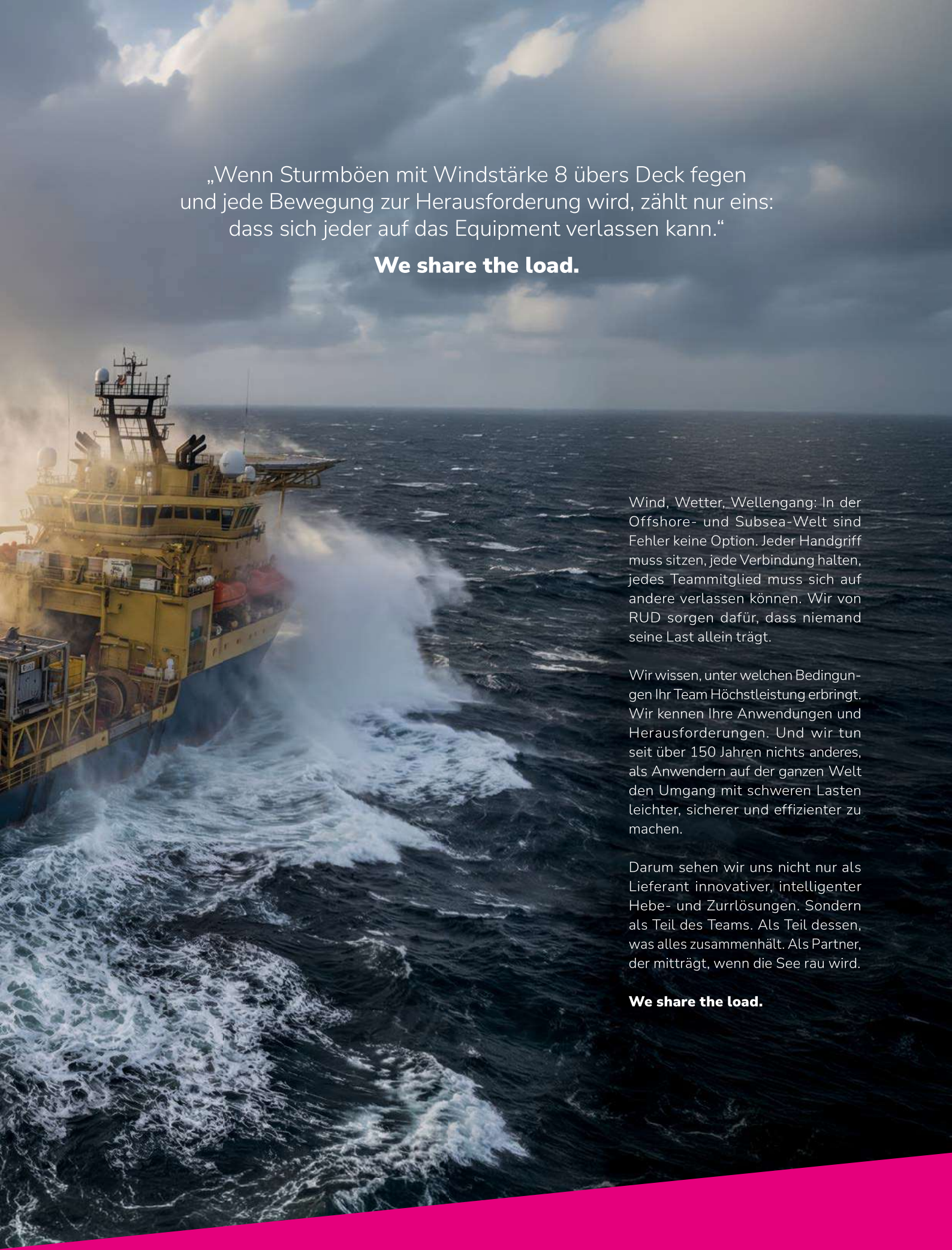
Offshore- & Subsea-Lösungen für das Heben
und Bewegen von Lasten.



wesharetheload.com

Wir sind da draußen für Sie da.





„Wenn Sturmböen mit Windstärke 8 übers Deck fegen
und jede Bewegung zur Herausforderung wird, zählt nur eins:
dass sich jeder auf das Equipment verlassen kann.“

We share the load.

Wind, Wetter, Wellengang: In der Offshore- und Subsea-Welt sind Fehler keine Option. Jeder Handgriff muss sitzen, jede Verbindung halten, jedes Teammitglied muss sich auf andere verlassen können. Wir von RUD sorgen dafür, dass niemand seine Last allein trägt.

Wir wissen, unter welchen Bedingungen Ihr Team Höchstleistung erbringt. Wir kennen Ihre Anwendungen und Herausforderungen. Und wir tun seit über 150 Jahren nichts anderes, als Anwendern auf der ganzen Welt den Umgang mit schweren Lasten leichter, sicherer und effizienter zu machen.

Darum sehen wir uns nicht nur als Lieferant innovativer, intelligenter Hebe- und Zurrlösungen. Sondern als Teil des Teams. Als Teil dessen, was alles zusammenhält. Als Partner, der mitträgt, wenn die See rau wird.

We share the load.

Wo maximale Leistung das Minimum ist, sind wir zu Hause.



Wenn Ihr Team tonnenschwere Lasten auf See sicher heben oder maßgefertigte Konstruktionen in große Tiefen senken muss, wenn teures Equipment und enge Zeitfenster keine Kompromisse zulassen: dann brauchen Sie einen Partner, der versteht, was auf dem Spiel steht. Der Teil Ihres Teams ist. Einen Partner wie RUD.



Sicher, langlebig, effizient.

Als europäische Ideenschmiede setzen wir regelmäßig technologische Standards für das Heben und Bewegen von Lasten. Vieles, was heute in der Branche selbstverständlich ist, haben RUD Ingenieure entwickelt. Leidenschaftliche Spezialisten, die sich nie mit dem Stand der Technik zufriedengeben. Ihr Ziel: maximaler Nutzen für den Anwender. In Offshore-Industrie und Subsea-Bereich, in Schiffbau und Hafenlogistik sowie im ganzen maritimen Umfeld.

Internationale Zertifizierungen und schnelle Verfügbarkeit.

Alle unsere Produkte und Lösungen fertigen wir aus europäischem Stahl in hochmodernen deutschen Produktionsstätten. Getestet auf extreme Belastungen und jahrzehntelange Zuverlässigkeit, halten sie Temperaturen bis –40 °C, Meerwasser, salziger Luft und dem Druck großer Tiefen mühelos stand. Viele tragen das in der Branche so wichtige DNV-Zertifikat und erfüllen die NORSOK R-002. Jede Schraube und jede lasttragende Komponente ist zu 100 Prozent rissgeprüft.

Nahezu alle Produkte unseres breiten Sortiments sind lokal verfügbar. Doch nicht nur mit unseren Produkten, auch mit unserem Service sind wir weltweit für Sie da. Als Teil des Teams bieten Ihnen unsere lokalen Ansprechpartner genau den technischen Support, den Sie brauchen.

Sprechen wir über Ihre Herausforderungen. Und wie wir sie gemeinsam bewältigen.

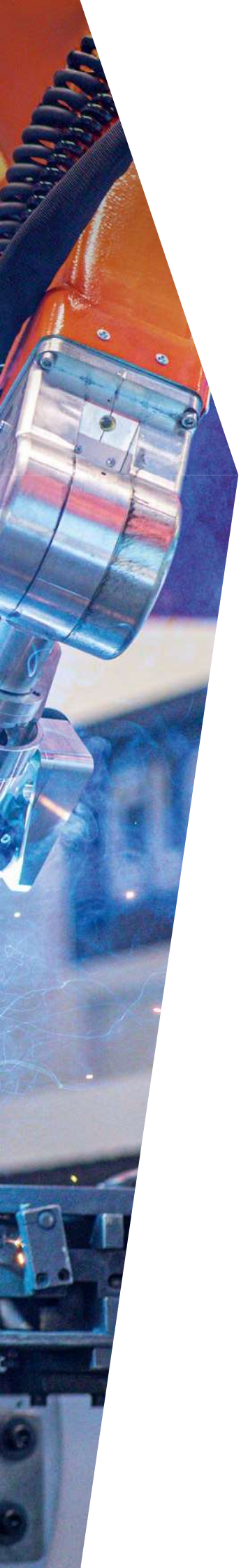
Zertifizierungen und Konformität mit relevanten Normen:

DNV-ST-0377 und DNV-ST-0378
NORSOK R-002
DIN EN 818 (Ketten)
CE-Zertifizierung
ASME B30.26
ISO 9001
ISO 14001
EN 1677/1

Wir entwickeln und fertigen für Sie mit höchster Fertigungstiefe in Deutschland.



Andere lagern aus, wir setzen auf Tiefe – und fertigen unsere Anschlag- und Zurrmittel mit hoher Wertschöpfung am Standort Aalen in Deutschland. Das sichert den Zugang zu hochqualifizierten Fachkräften mit weltweit anerkanntem Ausbildungsstandard. Das Ergebnis: Produkte auf höchstem Niveau. Was das konkret bedeutet, zeigt das Beispiel unseres VWBG.



1. Schmiederohlinge zu 100 Prozent aus Deutschland.

Der Stahl der Schmiederohlinge stammt aus deutscher Produktion – genau wie die Schmiedeteile selbst, die wir in unserer eigenen Schmiede in Deutschland fertigen.



2. Mechanische Bearbeitung.

Die Schmiederohlinge werden bei uns in Aalen maschinell in spanender Bearbeitung (Drehen und Fräsen) weiterverarbeitet. Dabei kontrollieren wir kontinuierlich die Maßhaltigkeit.



3. Einbiegen und Schweißen.

In diesem Schritt erhitzen wir den Rundstahlabschnitt induktiv und biegen ihn mechanisch. Danach werden die Enden durch Widerstands- oder Abbrenn-Stumpfschweißen verbunden.



4. Wärmebehandlung.

Nach dem Umformen und Schweißen werden die Bauteile einer gezielten Wärmebehandlung unterzogen. Durch kontrolliertes Härten und Vergüten optimieren wir die mechanischen Eigenschaften wie Festigkeit, Zähigkeit und Dauerbelastbarkeit.



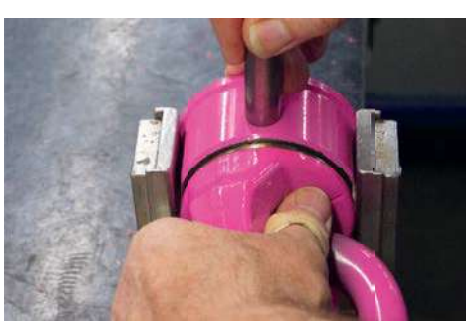
5. Oberflächenbeschichtung.

Für einen optimalen Schutz werden die Oberflächen mit einer Pulverbeschichtung oder einer Zinklamellen-Beschichtung veredelt. Erstere realisieren wir bei uns in Aalen, letztere übernimmt ein deutscher Partner unseres Vertrauens.



6. Montage.

In der Montage fügen wir die einzelnen Komponenten zusammen und bringen den RFID-Transponder für die Produktidentifizierung ein. Abschließend prüfen wir das fertige Produkt auf seine Funktion.



7. Qualitätsprüfung.

Jedes Produkt wird im Rahmen umfassender Prüfverfahren kontrolliert. Dazu zählen visuelle Kontrollen, Maßprüfungen sowie zerstörungsfreie und mechanische Tests. So stellen wir sicher, dass alle Komponenten den hohen RUD Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen entsprechen.



RUD Lösungen
für Onshore-, Offshore- und Subsea-Anwendungen.



Von der Werft bis in die Tiefsee: Jede Umgebung stellt ihre eigenen Herausforderungen. In Häfen und Werften bestimmen hohe Lasten, enge Zeitfenster und begrenzter Raum den Arbeitsalltag. Offshore kommen Wind, Wetter, Wellengang, salzhaltige Umgebungen und dynamische Belastungen hinzu. Im Subsea-Bereich erschweren Strömungen, hoher Druck und fehlende Sicht jeden Hebevorgang, korrosive Bedingungen fordern das Equipment zusätzlich heraus. Fehler sind keine Option.

RUD entwickelt Lösungen für genau diese Anforderungen. Sie erleichtern das Handling, schaffen maximale Sicherheit und überzeugen durch höchste Zuverlässigkeit. Von Onshore- und Nearshore-Anwendungen über Offshore-Einsätze bis hin zur Tiefsee. So bewegen Anwender ihre Lasten auch unter extremen Bedingungen sicher, effizient und kontrolliert.



„Da unten kriegst du meistens keine zweite Chance.
Absolut zuverlässige Technik ist ein Muss.“

We share the load.


TOX RUD
34t CE



Heben von **Kabeltrommeln.**

Bei unserer Hebelösung für Kabeltrommeln wird die Last von VLBS-U Anschlagpunkten aufgenommen, die entsprechend den auftretenden Belastungen ausgelegt sind. Zugleich sorgt die OX+RUD Traverse für eine optimale Lastverteilung und damit für einen sicheren Hebevorgang. Der entscheidende Vorteil: Alle Produkte sind für raue Umgebungen und fordernde Einsatzbedingungen im maritimen Umfeld geeignet.

- RUD VLBS-U Anschlagpunkte (1,5 t – 16 t WLL)
- OX+RUD Multi-Loch-Traverse
- RUD VIP 2-Strang-Kettengehänge



Heben von **Schneckengetrieben.**

Bei der Fertigung von Schneckengetrieben für Windkraftanlagen, Bohrinseln und Spezialschiffe sorgen RUD Lösungen für ein rundum sicheres Heben. RUD VRS-STARPOINT Anschlagpunkte und RUD VIP 2-Strang-Kettengehänge verbinden das Getriebe mit dem Kranhaken. Für den optimalen Lastausgleich bieten RUD Verkürzungsklauen die Möglichkeit, das Kettengehänge variabel an Last und Deckenhöhe anzupassen und die Last optimal auszurichten.

- RUD VRS-STARPOINT Anschlagpunkte (0,1 t – 20 t WLL)
- RUD VIP 2-Strang-Kettengehänge







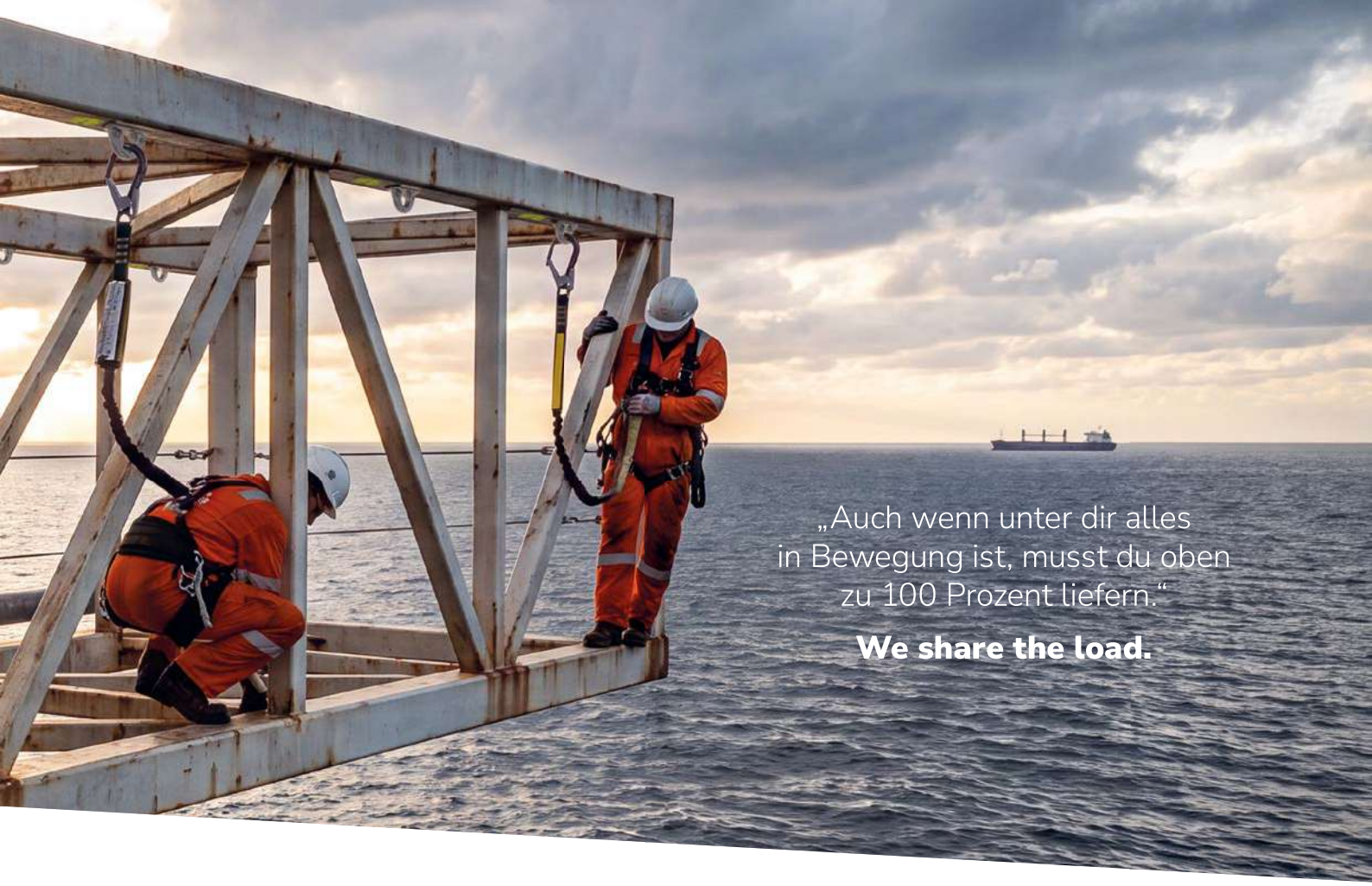


Offshore-Lösungen.

Personensicherung auf See.

Seegang, Wind und Zeitdruck: Bei Arbeiten z. B. auf Windkraftanlagen oder Schiffen spielt die Personensicherung eine wichtige Rolle. Unser schweißbarer, aus rostfreiem Edelstahl hergestellter Anschlagpunkt PSA INOX-ABA wurde speziell für den Einsatz mit Persönlicher Schutzausrüstung (PSA) im Schiffbau zertifiziert. Gleichzeitig eignet er sich in anderen Größen für viele Anwendungen rund um das Heben und Sichern von Lasten auf einem Schiff. So unterstützen wir das sichere Arbeiten im maritimen Umfeld.

- PSA INOX-ABA Anschlagpunkte (1,6 t WLL)





Anschlageinrichtungen Persönliche Schutzausrüstung (PSA)		Fall Protection Anchorage Point Stop device
Typ	PSA-INOX-ABA 2 Pers.	Type
Prüfgrundlagen	TS 16415/12 EN 795/12	Fundamental test principles
Hersteller	RUD	Manufacturer

Das Sicherheitsetikett kennzeichnet den geprüften PSA-Anschlagpunkt und informiert über Belastbarkeit, Nutzung und Rückverfolgbarkeit.



Heben von **Generatoren.**

Auch wenn es ums Heben schwerer Generatoren geht, sorgen RUD Produkte für reibungslose Abläufe. Unsere Lösung: VLBG 10.9 Anschlagpunkte am Generator, modulare Spreiztraversen von OX+RUD sowie VIP 1- und 4-Strang-Kettengehänge. Das schafft hohe Betriebssicherheit und optimale Kontrolle bei komplexen Hebevorgängen.

- RUD VLBG 10.9 Anschlagpunkte (je 0,3 t – 20 t WLL)
- OX+RUD modulare Spreiztraversen (9,0 t – 1.350 t WLL)
- RUD VIP 1-Strang-Kettengehänge
- RUD VIP 4-Strang-Kettengehänge






FOX+BROD


„Hier zählen Sicherheit, Teamwork und
dass jeder deiner Handgriffe sitzt.“
We share the load.



Heben von **Subsea-Stahlkonstruktionen.**

Beim Heben schwerer Subsea-Stahlkonstruktionen zählen Kontrolle und absolute Zuverlässigkeit. RUD W-ABA Anschlagpunkte nehmen hier die Last auf und sorgen für ein sicheres Bewegen auch bei dynamischen Belastungen. Für das Absenken unter Wasser sind die zuverlässigen RUD VIP 2-Strang-Kettengehänge in Kombination mit dem RUD ROV-HOOK die ideale Lösung. Durch seinen patentierten Twin-Trigger-Mechanismus und die durchdachte Bauform wird nicht nur die Bedienung per ROV wesentlich leichter als mit herkömmlichen Haken, sondern auch das Handling der Last unter Wasser ist erheblich sicherer und zeitsparender.

- RUD W-ABA Anschlagpunkte (je 0,8 t – 31,5 t WLL)
- RUD ROV-HOOK (10 t / 25 t WLL)
- RUD VIP 2-Strang-Kettengehänge





Heben von **Subsea-Förderbäumen.**

Der Subsea Christmas Tree – das Herzstück für Steuerung und Sicherheit einer Unterwasserförderanlage. Beim Heben der schweren Konstruktionen zählen Präzision und Sicherheit. Die von der DNV sowohl für Offshore- als auch für Subsea-Anwendungen zertifizierten RUD ACP-TURNADO OCEANSTAR Anschlagpunkte nehmen hier die Kräfte auf. Vier Exemplare des RUD ROV-HOOK ermöglichen das sichere Einhängen oder Ausklinken unter Wasser per ROV oder auch manuell. So behalten Subsea-Teams die Kontrolle über einen der sensibelsten Hebevorgänge im Subsea-Bereich.

- RUD ACP-TURNADO OCEANSTAR Anschlagpunkte (0,5 t – 8 t WLL)
- RUD ROV-HOOK (10 t / 25 t WLL)
- RUD VIP 4-Strang-Kettengehänge



RUD Produkte
für maritime Einsätze.

NEU!



ACP-TURNADO OCEANSTAR.

Der erste DNV-zertifizierte Anschlagpunkt für Unterwasseranwendungen.

- Zertifiziert nach DNV-ST-0377 und DNV-ST-0378; erfüllt ASME B30.26 und NORSOK R-002.
- Kein unkalkuliertes Absacken der Last und keine Shock Loads dank innovativer Federmechanik.
- Maximale Korrosionsbeständigkeit durch Zinklamellen-Beschichtung aller Komponenten – Salzsprühtestbeständigkeit von 720 Stunden.
- Hohe Sicherheit gegen wasserstoffinduzierte Sprödbrüche durch verringerte Maximalhärte (≤ 38 HRC) in allen Bauteilen.
- Nenngrößen: M8 – M30.
- Tragfähigkeiten: 0,5 t – 8 t.

W-ABA.

Der allseitig belastbare, unverwüstliche Anschweißpunkt.

- Zertifiziert nach DNV-ST-0377 und DNV-ST-0378.
- Extrem robust.
- In alle Richtungen belastbar – für unterschiedlichste Hebesituationen.
- Aus einem Stück geschmiedet – kein Klappern oder Ausschlagen selbst bei starken Vibrationen oder Erschütterungen.
- Keine Unterrostung durch geschlossene und umlaufende Kehlnaht.
- Zugelassen für das Anschweißen auf allgemeine Baustähle (Schwarz-Weiß-Verbindungen).
- Tragfähigkeiten: 0,8 t – 31,5 t.





ROV-HOOK.

Der sicherste und effizienteste Unterwasserhaken der Branche.

- Komfortables Handling per ROV oder manuell.
- Öffnen mit nur einem Greifer möglich.
- Verwendung aller gängigen Greifer möglich.
- Kein unbeabsichtigtes Lösen der Last durch patentierten Sicherungsmechanismus: nach außen öffnende Sicherungsklappe – nur durch Betätigen beider Entriegelungshebel zu öffnen; automatisches Schließen und Verriegeln, wenn der Greifer die Hebel loslässt.
- Kein versehentliches Öffnen (Shedding) oder Verhaken (Snagging) – Risiken, die bei vielen konventionellen ROV-Hakensystemen mit Monkey Fist bestehen.
- Hoher Korrosionsschutz durch Zinklamellen-Beschichtung an Twin-Trigger-Mechanismus und Hakenklappe.
- Tragfähigkeiten: 10 t, 25 t.

INOX-ABA.

Der rostfreie Anschweißpunkt – belastbar in alle Richtungen.

Der INOX-ABA bietet alle Vorteile des W-ABA und zusätzlich folgende Merkmale:

- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit – gefertigt aus Duplexstahl 1.4462.
- PSA-Zertifizierung für Personensicherung in der 1,6-t-Variante.
- Tragfähigkeiten: 0,8 t – 2,7 t.



VLBG 10.9.

Der in Kraftrichtung einstellbare Lastbock.

- Zertifiziert nach DNV-ST-0377 und DNV-ST-0378; erfüllt NORSOK R-002.
- Hohe Korrosionsbeständigkeit und Langlebigkeit unter extremen Bedingungen durch RUD Schraube mit Zinklamellen-Beschichtung (Festigkeitsklasse 10.9).
- Unverlierbare, jedoch austauschbare RUD Kombikopfschraube.
- Klemmfeder wirkt geräuschdämpfend und hält Aufhängeöse in gewünschter Richtung; dadurch einfaches Einhängen des Anschlagmittels möglich bzw. flache Bauform im umgeklappten Zustand.
- Kein unkalkuliertes Absacken der Last dank exzentrischer Bauform.
- Einfacher Austausch der Schraube für kostensparende Wartung.
- Nenngrößen: M8 – M24.
- Tragfähigkeiten: 0,3 t – 4 t.





VLBG-PLUS.

Der Lastbock mit dem PLUS an WLL.

Der VLBG-PLUS bietet alle Vorteile des VLBG 10.9 und unterscheidet sich durch folgende Merkmale:

- Zertifiziert nach DNV-ST-0377 und DNV-ST-0378 ab Größe M30.
- 10.9-Schraube ab M30.
- Nenngrößen: M8 – M48.
- Tragfähigkeiten: 0,63 t – 20 t.

INOX-STAR.

Die rostfreie, allseitig belastbare Ringschraube.

- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit – gefertigt aus Duplexstahl 1.4462.
- Allseitig belastbar – hohe Flexibilität und Sicherheit bei unterschiedlichen Hebevorgängen.
- 360° drehbar: automatische Ausrichtung in Kraftrichtung – kein gefährliches Ausdrehen.
- Nenngrößen: M8 – M24.
- Tragfähigkeiten: 0,5 t – 2,5 t.





VRS-STARPOINT.

Der flexible Anschlagpunkt mit integriertem Sternprofilschlüssel.

- Erfüllt NORSOK R-002.
- 360° drehbar: automatische Ausrichtung des Ringkörpers in Kraftrichtung, kein gefährliches Ausdrehen – dadurch maximale Betriebs- und Anwendungssicherheit.
- Einfache, flexible Montage und Demontage mit Sternprofilschlüssel.
- Verzinkter und pulverbeschichteter Ringkörper für hohe Korrosionsbeständigkeit.
- Nenngrößen: M8 – M64.
- Tragfähigkeiten: 0,1 t – 20 t.

VLBS-U.

Der schwenkbare Anschlagpunkt für extreme Winkel.

- Zertifiziert nach DNV-ST-0377 und DNV-ST-0378.
- Sichere Lastaufnahme auch bei extremen Winkeln – Einhängebügel bis 180° schwenkbar und Belastung bis 90° in Ringebene möglich.
- Klemmfeder sorgt für leichteres Anschweißen, wirkt geräuschdämpfend und hält die Aufhängeöse in gewünschter Position.
- Tragfähigkeiten: 1,5 t – 16 t.





CCS-FASTLOX.

Der klickbare, schnelle Gabelkopfschäkel.

- Bis zu 80 % schnellere Montage und Demontage als Standard-Gabelkopfschäkel.
- Einfachste, werkzeugfreie Handhabung – ohne Schraube, Mutter und Splint.
- Hohe Sicherheit durch automatische Sicherung des Bolzens.
- Nenngrößen: 4 – 22 mm.
- Tragfähigkeiten: 0,63 t – 20 t.

VIP-Anschlagmittel (Güteklasse 10).

Die Ketten mit hoher Tragfähigkeit.

- Zertifiziert nach DNV-ST-0377 und DNV-ST-0378 (Nenngrößen 6 – 22 mm); erfüllt NORSOK R-002.
- Bei gleichem Kettendurchmesser bis zu 30 % höhere Tragfähigkeit als Güteklasse 8.
- Lange Lebensdauer durch spezielle Wärmebehandlung und hochwertiges Material.
- Große Vielzahl an Komponenten für maximale Flexibilität und vielfältige Anwendungen.
- Nenngrößen 4 – 28 mm.
- Tragfähigkeiten: 0,63 t – 126 t.



Unsere **DNV-zertifizierten** Anschlagpunkte und Anschlagmittel im Überblick.



ACP-TURNADO OCEANSTAR.



VLBG / VLBG-Z.



VLBG-PLUS.



W-ABA.



INOX-ABA.



VRBS.



VRBS-FIX.



VRBK-FIX.



VLBS / VLBS-U.



RBG.



VRBG.



VRBG-FIX.



ViP-Anschlagkette.



VCGH.



VAK / VBK.



VA.



VB.



VMVK.



VV.



Hebezeugketten.

Performance auch unter Offshore-Bedingungen.

Vorteile und Besonderheiten unserer Hebezeugketten:

- Corrud-DT Zinklamellen-Beschichtung für hervorragenden Korrosionsschutz.
- Hohe Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Salzwasser und in anspruchsvollen Umgebungen.
- Einsatztemperaturen bis –40 °C für zuverlässigen Betrieb weltweit.
- Passend für elektrische, pneumatische und manuelle Hebezeuge.
- Eine Vielzahl an Oberflächenbeschichtungen und Kettendurchmessern verfügbar.

Erfahren Sie hier mehr über die RUD Hebezeugketten oder nehmen Sie direkt Kontakt zu uns auf.

neXera 800.

Das schnelle Hebezeug für Windkraftanlagen.

- Hubgeschwindigkeiten bis 75 m/min reduzieren Servicezeiten erheblich.
- Kürzere Stillstandszeiten erhöhen die Anlagenverfügbarkeit.
- Modulares System für unterschiedliche Turbinenkonzepte.
- Höchste Sicherheit für Servicetechniker während Wartungsarbeiten durch einzigartige Sicherheitseinrichtungen.
- Geringerer Kettenverschleiß durch neuen RUD X-Drive-Antrieb für reduzierte Betriebskosten.

Erfahren Sie hier mehr über den neXera oder nehmen Sie direkt Kontakt zu uns auf.





TECDOS OMEGA.

Ob zum Verfahren eines Schiffskrans, zum Nachführen von Solarpanels oder zum Bewegen von Maschinen: Der TECDOS OMEGA überzeugt überall dort, wo Zahnstangen-, Spindel- oder Rollenkettenantriebe an ihre Grenzen stoßen.

- Schmutz, Regen, aggressive Medien, selbst Eis halten den TECDOS OMEGA DRIVE nicht auf.
- Abnahmen verschiedener maritimer Klassifikationen möglich.
- Beweglicher oder fixierter Antrieb.
- Kettengeschwindigkeit 1 – 6 m/min bei Volllast, 12 m/min maximal.
- Sonderlackierung möglich.

Erfahren Sie hier mehr über TECDOS OMEGA oder nehmen Sie direkt Kontakt zu uns auf.

TECDOS PI-GAMMA.

Das Komplettsystem TECDOS PI-GAMMA eignet sich besonders für den horizontalen und vertikalen Einsatz mit einer festen 180-Grad (PI) beziehungsweise flexiblen 90- bis 180-Grad-Umlenkung (GAMMA).

- Flexible Integration in komplexe Anlagenlayouts.
- Gleichmäßige Kraftübertragung reduziert Verschleiß von Kette und Komponenten.
- Ideal für Offshore-, Hafen- und Industrieanlagen mit beengten Platzverhältnissen.
- Bewährte RUD Qualität für höchste Prozesssicherheit.

Erfahren Sie hier mehr über TECDOS PI-GAMMA oder nehmen Sie direkt Kontakt zu uns auf.



OX+RUD Traversen
für Offshore-Anwendungen.



OX+RUD BMC.

Container-Multi-Loch-Traverse.

Die BMC ist die ideale Lösung für das sichere und stabile Heben von ISO-668-Containern mit speziellen Zubehörteilen. Darüber hinaus ist sie auch für andere Elemente mit ISO-1161-Eckbeschlägen einsetzbar.

- Für horizontales Heben von ISO-668-Containern von bis zu 34 t sowie anderer Lasten/Plattformen mit ISO-1161-Eckbeschlägen (durch Verwendung von Twist-Lock-Zubehörteilen wie RUD VCH-K 16 oder VCH-SL 22).
- Mehrfachlochmuster zur Einstellung quer versetzter Schwerpunkte durch Verstellung des Befestigungspunkts der oberen Schäkel oder des 2-Strang-Kettengehänges.
- Längsversatz einstellbar durch Verkürzen/Verlängern der unteren Kettengehänge (durch Ausprobieren oder vordefinierte Positionen).
- Nutzlänge: bis 2,5 m.
- Tragfähigkeiten: 10 t – 34 t.

Erfahren Sie hier mehr über OX+RUD oder nehmen Sie direkt Kontakt zu uns auf.





OX+RUD SB.

Modulare Spreiztraverse.

Mit den OX+RUD Spreiztraversen steht Ihnen ein komplettes modulares Sortiment für unterschiedliche Konfigurationen zur Verfügung. So können Sie vor Ort mit wenig Aufwand eine oder mehrere Spreiztraversen durch Verschrauben zusammenfügen.

- Zertifiziert nach DNV-ST-0377 und DNV-ST-0378.
- Geringere Abmessungen und geringeres Gewicht – vereinfachen Transport, Lagerung sowie Installation und reduzieren Kosten.
- Einfache, schnelle Montage und Anpassung an jede Hebeaufgabe.
- Wirtschaftlich – ersetzt mehrere Spreizbalken und Träger.
- Für das Heben mit mehreren Anschlagpunkten sind die Traversen vertikal kombinierbar.
- Mit Schäkeln lieferbar.
- Länge von 1 bis 36 m.
- Tragfähigkeiten: 9 t – 1.350 t.

OX+RUD SBT.

Teleskop-Spreiztraverse.

- Ideal zum Heben von Lasten unterschiedlicher Abmessungen.
- Können OX+RUD Standard-Sektionen ersetzen.
- In der Länge einfach anpassbar.
- Deutliche Zeitersparnis beim Anpassen der Länge im Vergleich zu herkömmlichen Spreiztraversen.
- Können in Kombination mit Standardspreizen und Endstücken verwendet werden.
- Tragfähigkeiten: 9 t – 110 t.





OX+RUD Eckelemente.

Zur Konfiguration von Rahmen-Spreiztraversen.

- Zubehörteile zum Zusammenfügen verschiedener Elemente zu einem Rahmen.
- Für mehr Stabilität bei Rahmenverbindungen.
- Geeignet für Schäkel sowie für Rundschlingen oder Grommets.
- Modular, leicht zu montieren und zu demontieren; können an verschiedene Konfigurationen und Größen angepasst werden.
- Tragfähigkeiten: 9 t – 170 t.

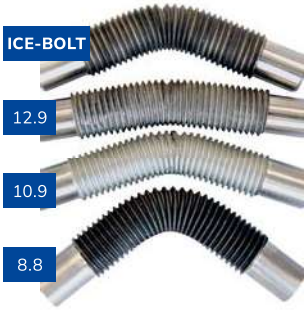
RUD Materialien und Beschichtungen meistern Extreme.

Entwickelt für Extreme: die RUD ICE-Schraube.

RUD ICE-Schrauben stehen für maximale Leistung unter extremen Bedingungen. Der revolutionäre, patentierte Feinkornstahl in Kombination mit unserem Know-how in der Wärmebehandlung sorgt für eine außergewöhnlich widerstandsfähige Oberfläche und eine hohe Zähigkeit.

Das Ergebnis: exzellente Werte im Prisma-Biegeversuch und Kerbschlagwerte von mindestens 27 J bei –60 °C.





Das Gewinde der ICE-BOLT bewährt sich im Prisma-Biegeversuch. Der Test zeigt: Belastungen werden von der ICE-BOLT statisch und dynamisch sicher gemeistert.

Pulverbeschichtung und Zinklamellen-Beschichtung.

Überlegener Korrosionsschutz für Offshore- und Subsea-Anwendungen: Die anorganische Zinklamellen-Beschichtung schützt hochfeste Stahlteile langfristig wirksam vor Korrosion und bewährt sich selbst im 720-Stunden-Salznebelsprühtest. Wir setzen sie bei ausgewählten RUD Anschlagpunkten ein, wo sie die Anforderungen der EN ISO 10683 um 50 Prozent übertrifft. Durch die sehr geringe Schichtdicke eignet sich das Verfahren auch für Schrauben und Gewinde. Je nach RUD Produkt kommt alternativ eine widerstandsfähige Pulverbeschichtung zum Einsatz, die zuverlässig vor Feuchtigkeit, Salzwasser und mechanischen Belastungen schützt.



Der RUD ACP-TURNADO OCEANSTAR ist dank Zinklamellen-Beschichtung auch unter Extrembedingungen wirksam vor Korrosion geschützt.





Unser Schutz vor Wasserstoffversprödung.

Angesichts hoher Lasten ist gerade im Bereich Offshore und Subsea das Risiko der Wasserstoffversprödung und damit plötzlicher, unvorhersehbarer Brüche eine massive Herausforderung. Wir haben unsere Anschlagmittel und -punkte deshalb aufwändigen Tests nach einschlägigen Normen (DIN EN ISO9934-1/-2/-3 oder der PAS1061) unterzogen. Das Ergebnis: Auch nach 500 Stunden in aggressiver salzhaltiger Säure ließen sich bei unseren Produkten der Güteklasse 10 keine Anzeichen von Wasserstoffversprödung feststellen.

So können wir heute DNV-zertifizierte und speziell für Offshore-Einsätze geeignete Anschlagpunkte und Anschlagketten anbieten. Für beste Materialbeschaffenheit stellen wir sie aus hochzähen Stählen her und vermeiden wasserstofffördernde Herstellungsprozesse. Dieses Verfahren bewährt sich in der Offshore-Industrie seit vielen Jahren ohne bekannte Vorfälle.

Auch bei Güteklasse-10-Ketten von RUD ist das Risiko von HISC (wasserstoffbedingte Rissbildung unter Spannung) und Wasserstoffversprödung durch ihr Material und ihr besonderes Herstellungsverfahren minimal. Der Vorteil: maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit auch unter den extremen Bedingungen der Offshore- und Subsea-Welt.

	GK 10 (VIP)	GK 8
Tragfähigkeit	**6,7 t**	**5,3 t**
Nenndicke	13 mm	13 mm
Bauteile	VAK-RG-13 + VMVK-13 VIP-Kette 13 x 39 NL 3.000 mm VCGH 13	AK1-13 + BSEK Kette 13 x 39 GK8 NL 3.000 mm GSH 13
WLL	6,7 t = 125 %	5,3 t = 100 %
Temperatur-beständigkeit 100 %	–40 °C bis +200 °C (–40 °F bis +392 °F)	–40 °C bis +200 °C (–40 °F bis +392 °F)

Die RUD Kettentechnologien der verschiedenen Güteklassen im Vergleich.

Warum Anschlagpunkte keine Güteklassen haben.

Anschlagpunkte lassen sich – anders als Ketten – nicht anhand einer Güteklasse kategorisieren. Der Grund: Sie bestehen aus mehreren Komponenten mit unterschiedlichen Werkstoffen und Eigenschaften. Das Güteklassenkonzept von Ketten auf Anschlagpunkte zu übertragen ist deshalb weder technisch sinnvoll noch normativ vorgesehen.

Entscheidend für die Leistungsfähigkeit von Anschlagpunkten ist das Zusammenspiel von Werkstoffen, Konstruktion und Bauteildesign. Ihre Tragfähigkeit (WLL) basiert auf der tatsächlichen Bruchkraft des Gesamtsystems.

Frühere Tragfähigkeitsangaben bei Anschlagpunkten orientierten sich oft an den bekannten Kettengüten. Moderne RUD Anschlagpunkte schöpfen die technisch erreichbare Festigkeit bzw. Bruchkraft maximal aus, ohne dass wichtige Sicherheits- und Materialeigenschaften beeinträchtigt werden. So ermöglichen sie höhere Tragfähigkeiten bei unverändert hoher Sicherheit und Widerstandsfähigkeit.

Das Ergebnis sind unter anderem die in dieser Broschüre vorgestellten, DNV-zertifizierten Anschlagpunkte. Sie bieten Anwendern bei anspruchsvollen Offshore- und Subsea-Einsätzen größtmögliche Leistung und Sicherheit.





Kompetenz und Services für Sie und Ihr Team.

Wie für Sie gemacht: unsere Beratung.

Eine intensive fachliche Beratung ist für uns die Basis jeder Lösung. Im Offshore- & Subsea-Bereich bündeln unsere Spezialisten langjährige Erfahrung, technisches Know-how und ein tiefgehendes Wissen um die Besonderheiten der Branche. Sie analysieren Ihre Anforderungen und entwickeln anschließend im Dialog mit Ihnen tragfähige Konzepte, die exakt zu Ihren individuellen Herausforderungen passen. Der Vorteil für Sie: sichere, wirtschaftliche Lösungen und Prozesse für das Heben und Bewegen Ihrer Lasten auch unter extremen Bedingungen.

Erfolgreiche Entwicklungs-partnerschaften: Subsea7 und der RUD ROV-HOOK.

Viele bedeutende RUD Innovationen haben ihren Ursprung in der täglichen Anwendungspraxis. Deshalb gehen wir regelmäßig Entwicklungspartnerschaften ein, in denen wir Kompetenzen, Erfahrung und Anwendungs-Know-how bündeln. Das Ziel: reale Herausforderungen in neue Lösungen zu übersetzen.

Ein Beispiel dafür ist unsere Entwicklungspartnerschaft mit Subsea7. Der Spezialist für Unterwasser-Installationen hatte sich mit einem Problem an uns gewandt, das die Subsea-Branche seit langem beschäftigte: Beim Handling unter Wasser werden wertvolle Investitionsgüter regelmäßig beschädigt oder gehen sogar vollständig in den Tiefen der See verloren. Die Ursachen: versehentliches Öffnen (Shedding) oder Verhaken (Snagging) herkömmlicher ROV-Haken unter ungünstigen Umständen.

Innerhalb von zwei Jahren haben wir gemeinsam mit Subsea7 mehrere Prototypen einer völlig neuen Hakenlösung für ROVs entwickelt, unter realen Betriebsbedingungen getestet und das Design schrittweise optimiert. Das Ergebnis dieser Zusammenarbeit: der RUD ROV-HOOK. Der innovative Haken eliminiert beide Risikofaktoren fast vollständig und ermöglicht eine sichere, effiziente Handhabung per ROV. Damit löst er den potenziellen Konflikt zwischen branchentypischem Zeitdruck und hohen Sicherheitsanforderungen. Und: Er ermöglicht dank reduzierter Betriebszeit finanzielle Einsparungen.

Durch Partnerschaften wie diese entstehen immer wieder anforderungsspezifische RUD Lösungen, die Wettbewerbsvorteile schaffen und oft neue Branchenstandards setzen.

Erfahren Sie hier mehr über den RUD ROV-HOOK oder nehmen Sie direkt Kontakt zu uns auf.



RUD Digital World:
Lasten smarter heben, bewegen und sichern.

Die RUD Konfiguratoren: direkt zum passenden Kettengehänge oder Anschlagpunkt.

Unsere Konfiguratoren unterstützen Sie zuverlässig dabei, immer die exakt passende Anschlaglösung für Ihren speziellen Einsatz zu finden. Mit dem RUD 3D-Anschlagmittel-Konfigurator finden Sie das perfekte Kettengehänge für Ihre konkrete Hebe-Anwendung. Und mit unserem digitalen Anschlagpunkte-Konfigurator ermitteln Sie – unter anderem dank Filterfunktion – den exakt passenden Anschlagpunkt für Ihre Last.



Direkt zu den RUD Konfiguratoren.

Die RUD App für Ladungssicherung und Zurrmittelberechunung.

Ob Transport per LKW, Bahn oder Schiff: Unsere smarte App unterstützt Sie bei der Auswahl der passenden Zurrmittel und ermöglicht eine präzise Berechnung der Ladungssicherung.



App Store

Google Play

RUD BUDDYtron: die Hebe-App.

Sie möchten bei schweren, wertvollen Lasten auf Nummer sicher gehen? Unsere Hebe-App mit NFC-Technologie bietet geballtes Praxis- und Produktwissen sowie Anleitungen und Unterstützung bei Sichtprüfungen. Anschlagmittel- und Anschlagpunkte-Check sorgen für mehr Sicherheit bei der Wahl der passenden Komponenten.



App Store

Google Play

RFID-Ausstattung: bei RUD Standard.

Viele RUD Produkte sind serienmäßig mit einem RFID-Transponder ausgestattet. So lassen sie sich im Rahmen der vorgeschriebenen Betriebsmittelprüfungen sekundenschnell identifizieren. Das spart Zeit und macht Ihre Prüfungen deutlich wirtschaftlicher.



Unsere RFID-Transponder halten auch härtesten Umgebungsbedingungen wie hohen Temperaturen oder aggressiven Substanzen stand.

HANSA TEC
HEBEN · ZURREN · PRÜFEN

Rudolf-Diesel-Straße 17
D-27711 Osterholz-Scharmbeck
Telefon: 04791/96411-0
Fax 04791/96411-15
E-Mail: info@hansatec.de